

審査申請書

写真貼付

タテ 4.5センチ

ヨコ 3.5センチ

西暦 年 月 日
 一般社団法人レーザープラットフォーム協議会
 レーザー加工管理技術者認証委員会 殿

LPFS 1001 レーザー加工管理技術者認証基準により審査を申請します。

フリガナ					審査等級 (○で囲む)
申請者名 氏名	(姓)	(名)	印		1 2 級
生年月日	西暦	年	月	日生	性別 1 男 2 女 本籍地 都・道・府・県
現住所	〒				電話 FAX
勤務先名 及び 所属部課					
同上所在地	〒				電話 FAX
最終学歴	学校名	学科専攻		西暦 年 月卒業	
通知先	メール @				
	郵便物は 1. 現住所 2. 勤務先 に送付してください。				

申請者の経歴及び職務経歴証明書

申請者氏名 _____

期間（西暦）	会社及び所属部署	同左における担当業務を具体的に記入	部課名及び役職名	職務経歴年数
自 年 月 至 年 月				
自 年 月 至 年 月				
自 年 月 至 年 月				
自 年 月 至 年 月				
自 年 月 至 年 月				
			合計職務 経歴年数	年

申請者の最終学歴及び経歴・職務経歴の記載事項に相違ないことを証明します。

勤務先名

証明者(所属長) 所属部課

氏 名

印

※ 審査申請時における所属長の証明印を捺印してください。(自己証明は認められません。)

クレジット・システム審査申請書

LPFS 1001の評価試験の代替として、クレジット・システムによる書類審査を希望いたします。

平成 年 月 日

氏名

印

活動及び実績が一般社団法人レーザプラットフォーム協議会のみの場合、審査委員会で確認できるため提出する必要はない。それ以外にある場合は、別紙「レーザ加工管理技術者の認証についてのクレジット・システム」の表に合わせて区分番号別に具体的に記入し、裏面に証明できる書類を必ず添付(のり付け)のこと。

区分番号	活動及び実績	年月日、時間数	自己計算ポイント数	委員会記入欄
	例 ○○研修会 講師	例 平成○年○月○日 ○時～○時 計○時間	例 18	
全	一般社団法人 レーザプラットフォーム協議会	—	—	
			自己計算ポイント合計	

※ 太線内はすべて記入し。他は記入してはいけません(記入もれがあると審査できないことがあります)。

* 記入頂いた個人情報は個人情報の保護に関する法律に則り、一般社団法人レーザプラットフォーム協議会が定めた「個人情報保護方法」に従って管理いたします。

証明書類添付欄(のり付け)